

2024年度

岡山大学

臨床研究講習会

【臨床研究者研修】

事前申込
必要
(先着300名)

日程

2024.

11 / 14 木 17:00 ~ 18:00

※アンケートの提出をもって、受講認定となります。

臨床研究を行う全ての研究者は、年1回の受講が必要です。

方法

オンライン配信

事前申込者に講習参加URLを送付します

講義
概要

- ・ 因果関係と相関関係の違い
- ・ 原因（説明変数/独立変数）、結果（アウトカム/従属変数/目的変数）、交絡因子、中間因子

お問い合わせ

岡山大学病院新医療研究開発センター／事務部研究推進課

申込締切：11月7日（木）17:00まで

こちらのお申込みフォームからお申し込みください。

<https://forms.gle/cZnc5fBs32utcBLP7>



岡山大学病院
OKAYAMA UNIVERSITY HOSPITAL
1870

主催 / 岡山大学病院長